

### 1. Generador 90 kVA - 50Hz



### POWERED BY



### 2. Informaciones Técnicas

Especificaciones del generador	Unidad	Descripción		
Clase de regulación		ISO8528		
Frecuencia	Hz	50		
Factor de potencia		0.8		
Tensión trifásica	V	380 / 220 - 400 / 231		
Régimen de operación		Stand-By	Prime	COP
Potencia del Generador	kVA / kW	90 / 72	80 / 64	64 / 51
Potencia del Motor Accionador	CV	115,4	103,2	82,8
Tanque de combustible		100 litros em la base		
Consumo ± 5%	l/h	22,6	20,1	17,6
Autonomía	h	4,4	5,8	7,1
Batería		12V - 95Ah - 750CCA		

Especificaciones del motor	Unidad	Descripción	
Modelo		Série 12-4.12TG	
Fabricante		MWM	
Aplicación		Estacionario	
Rotación	rpm	1500	
Configuración		04 Tiempos / 03 Cilindros en línea	
Diámetro x Curso	mm	105 x 120	
Tipo de Aspiración / Sistema de inyección		Turbo Aftercooler / Mecânica Direta	
Capacidad volumétrica	l	4,8	
Tasa de compresión		16,9 : 1	
Alternador de carga de batería	A	90	
Especificación de motor de partida	V - kW	12 - 3,3	
Sistema de refrigeración		Agua + Aire + Ventilación Soplante	
Capacidad total líquido refrigerante	l	18	
Especificación de refrigerante		Havoline Xtended Life Premix 50/50	
Especificación de aceite lubricante		SAE 15W40 / API CI-4 / ACEA E7-08	
Capacidad total (con filtro)	l	7	
Intervalo de cambio de aceite y filtro	h	250	
Especificación del combustible		S500	
Filtro de combustible		Pre-Filtro	Principal
Especificación de filtro de combustible		N/A	85% p/ Partículas > 7µm + 95% p/ Agua
Intervalo cambio de filtro de combustible	h	250	
Pre calentador del refrigerante		1000W - Solamente para equipo automatico	

Especificaciones del Alternador	Descripción
Tipo	Brushless
Tipo de excitación	Bobina Auxiliar
Regulador de tensión	Electrónico incorp con resp. dinámica 8 hasta 500ms ; regulación de tensión de 0,5%
Grado de protección	IP21
Clase de aislamiento	180°C (Clase H)
Distorsión Armónica sin carga	< 5%
Corriente de Cortocircuito	3x IN durante el periodo 10 s
Numero de Terminais	12
Caja de Ligación	Conectable para 3 tensiones
Mancal	Unico
Refrigeración refrigeración	Aire
Forma Constructiva	B15T
Paso de Enrollamiento	Acortado de 2/3
Pintura	Industrial Resistente a la Salinidad con Concentración de Sal = <1 g / m3

Especificaciones del Tablero de Control	Unidad	Descripción
Tipo		Manual Automático
Aislado Sin Rampa		DEEP SEA DS4520
Aislado con Rampa		DEEP SEA DS8620
Paralelo sin Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS331
Paralelo con Rampa		DEEP SEA DS8610 + DS8660
Tensión Trifásico [ U ]	Vca	380 - 220 / 400 - 231
Grau de Proteção		IP-23
Dimensiones (H x W x L)	mm	1200 x 600 x 255
Protección		Disyuntor termomagnético - tripolar y Fijo
Conexión para Paralelismo entre Generadores		Disyuntor Motorizado
Cargador de batería		No Si

Especificaciones del Montaje	Unidad	Descripción
Tipo		Abierto Insonorizado
Sistema de Escape		Industrial de 4" con amortiguador Hospitalario de 4" con amortiguador
Ancho (W)	mm	1014 1014
Largo (L)	mm	1970 2380
Alto (H)	mm	1520 1695
Peso Seco	kg	1170 1300
Pintura		Polvo de poliéster electrostático (Base en el color negro y carenagem en el color azul)
Tipo de terminación de pintura		Texturada
Resistencia a Salt Spray		Mínimo 500h (sobre chapa fosfatizada)
Espesor de pintura		80 µm [microtexturizada]
Nivel del ruido	1,5 m	dB(A) 103 85
	7,0 m	dB(A) 98 ND

ND - No Disponible

Updated: 24/03/2023

